Оборудование фирмы Atlas Copco

# Гидроножницы Atlas Copco CC 3300 B



Гидроножницы Atlas Copco CC 3300 оптимизированы методом конечных элементов, чтобы соответствовать самым жёстким требованиям. Корпус ножниц оснащен двумя мощными гидравлическими цилиндрами с клапанами ускорения, уменьшающими время рабочего цикла. Модульная конструкция позволяет устанавливать различные челюсти, в зависимости от типа выполняемых работ. Ножницы Atlas Copco серии CC – чрезвычайно эффективное оборудование нового поколения, способное обеспечить высокую производительность. Они могут использоваться для любого типа работ по разборке: от демонтажа и реконструкции элементов интерьера до промышленных работ с тяжелой нагрузкой и резки стальных профилей. Челюсти для резки и изнашиваемые части можно быстро и без труда заменить на месте.

Все модели этой серии способны обеспечить высокую производительность при максимальных нагрузках и рассчитаны на интенсивную эксплуатацию в течение длительного времени. Модульный принцип, на основе которого сконструированы гидравлические ножницы, позволяет использовать этот инструмент для различных задач, а возможность выбрать требуемый ремонтный комплект помогает сократить до минимума расходы на техническое обслуживание.

## Технические характеристики

| Модель: | CC 3300 U | CC 3300 S | CC 3300 B |
|---|---|---|---|
| Класс машины-носителя, т: | 30-50 | 30-50 | 38-55 |
| Рабочий вес, кг: | 3480 | 3280 | 4400 |
| Макс. ширина раскрывания челюстей, мм: | 1000 | 440 | 570 |
| Глубина захвата, мм: | 765 | 625 | 660 |
| Длина лезвий, мм: | 525 | 525 | 705 |
| Усилие, создаваемое верхними лезвиями, т: | 510 | 510 | 510 |
| Сила резания на кромке лезвий, т: | - | 141 | - |
| Усилие на острие зубьев, т: | 109 | - | 145 |
| Рабочее давление, бар: | 350 | 350 | 350 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Расход масла, л/мин: | 220-350 | 220-350 | 220-350 |
| Цикл закрывания челюстей, сек: | 2.8 | 2.8 | 2.8 |
| Цикл открывания челюстей, сек: | 3 | 3 | 3 |
| Макс. рабочее давление, ращение (бар): | 170 | 170 | 170 |
| Расход масла, вращение, л/мин: | 30 | 30 | 30 |
| Резка стальных профилей:: | □ | | |
| Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T1, мм: | 360 | 400 | 80 |
| Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T2, мм: | 240 | 260 | - |
| П-образный профиль DIN 1026, мм: | 400 | 400 | 80 |
| L-образный профиль DIN 1028, мм: | 250/250/24 | 250/250/24 | 80/40/8 |
| Резка арматуры DIN EN 10080, мм: | 18xØ28 | 20xØ28 | 10xØ28 |

## Применение

| Модели гидроножниц | □ | **CC U (общего назначения)** | **CC S (резка металла)** |
|---|---|---|---|
| **Армированный бетон** | □ | □ | |
| Первичная разборка | Массивный фундамент | + | - |
| Вторичный разлом | Сборные конструкции<br>Пол | + | - |
| Отделение арматурной стали | Балки<br>Опоры<br>Стойки | - | - |
| **Неармированный бетон** | □ | □ | |
| Первичная разборка | Легкий фундамент<br>Основания | + | - |
| Элементы стен | Элементы стен | + | - |
| Вторичный разлом | Гипс<br>Плиты | + | - |
| **Стальные конструкции** | □ | □ | |
| Резка стальных профилей | Двойной Т-образный профиль<br>П-образный профиль<br>L-образный профиль | - | + |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Резка стальных балок | Двойной Т-образный профиль<br>П-образный профиль<br>L-образный профиль | - | + |
| Резка арматуры | Трубы | - | + |
| **Работы по разборке, не требующие больших нагрузок** | □ | □ | |
| Легкие строения | Газобетон | + | - |
| Кладка | Кирпичная кладка<br>Природный камень | + | - |
| Балки | Балки | + | - |
| Внутренняя реконструкция | Деревянные конструкции<br>Планки | + | - |

## Преимущества гидроножниц CC3300

В стандартной комплектации имеется гидравлический механизм поворота на 360°. Клапаны ускорения сокращают рабочий цикл, обеспечивая тем самым экономию топлива. Как одинарные, так и двойные челюсти монтируются в крепкий корпус, гарантирующий максимальную стабильность при высоких нагрузках. Больший объем материала при каждом захвате – функция, которая экономит время и делает ножницы более универсальными. Предлагаемая в качестве опции система автоматической смазки повышает производительность, обеспечивая постоянную смазку оборудования. Не требуется время для смазки вручную. Два мощных гидравлических цилиндра обеспечивают высокое усилие в течение всего цикла закрывания челюсти. Благодаря модульной конструкции ножниц CC челюсти можно легко заменить в соответствии с выполняемыми задачами: модель челюстей с индексом U - общего назначения; модель челюстей с индексом S - для резки металла; модель с индексом B в форме короба - только для ножниц CC 3300 (работы по демонтажу с легкой и средней нагрузкой, промышленные работы по разборке с тяжелой нагрузкой, послойная резка железобетона). Высокое усилие на острие зубьев, даже когда челюсть почти закрыта. Это позволяет выполнить разборку конструкций с меньшим количеством операций.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**