Оборудование фирмы Atlas Copco

Спиральный компрессор Atlas Copco SF 2 - 10 на раме



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	800 / 600 / 540
Вес, кг:	110
Мощность двигателя, кВт:	2.2
Производительность, м3/мин:	0.24
Максимальное давление, Бар:	10

Комплект поставки

Привод. Система охлаждения компрессора. Воздушная система. Спиральный элемент. Система регулирования типа "старт - стоп". Звукопоглощающий кожух. Одноточечные входные и выпускные патрубки. Встроенные электрические пускатели. Встроенный осушитель.

Дополнительные опции

Электронный клапан слива конденсата. Встроенный адсорбционный осушитель CD. Система удаленного мониторинга.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru